

# ПЕНЕТРОН

Смесь сухая гидроизоляционная проникающая капиллярная W10 (повышение марки по водонепроницаемости на 3 ступени) «Пенетрон» ГОСТ Р 56703-2015. Состоит из портландцемента, кварцевого песка определенной гранулометрии, активных химических компонентов.



## НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций за счет повышения их водонепроницаемости и приобретения бетоном свойства «самозалечивания» трещин с раскрытием до 0,4 мм.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Срок службы гидроизоляции равен сроку службы строительных конструкций;
- Повышение водонепроницаемости, морозостойкости и коррозионной стойкости бетона;
- Приобретение бетоном свойства «самозалечивания» трещин с раскрытием до 0,4 мм;
- Возможность нанесения, как при прямом, так и при обратном давлении воды;
- Не требует сушки поверхности перед нанесением;
- Сохранение паропроницаемости бетона;
- Применяется в хозяйственно-питьевом водоснабжении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
<b>Сухая смесь</b>			
Влажность	не более 0,2 %	0,1 %	ГОСТ 8735
Наибольшая крупность зерен заполнителя	0,63 мм	0,63 мм	
Содержание зерен наибольшей крупности	не более 5 %	1,8 %	
Насыпная плотность	1200 ± 100 кг/м <sup>3</sup>	1200 кг/м <sup>3</sup>	
Содержание хлорид-ионов	не более 0,1 %	0,002 %	ГОСТ 5382
<b>Растворная смесь</b>			
Подвижность	не менее П <sub>к3</sub>	П <sub>к3</sub>	ГОСТ 5802
Сохраняемость первоначальной подвижности	30 мин	30 мин	
Водоудерживающая способность	не менее 90 %	95,2 %	

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
<b>Бетон, обработанный гидроизоляционной смесью «Пенетрон»</b>			
Повышение марки по водонепроницаемости обработанного бетона от необработанного	не менее чем на 2 ступени	3–5 ступеней (до W20)	ГОСТ 12730.5
Прочность на сжатие	не приводит к снижению	увеличение на 5–18 %	ГОСТ 10180
Марка по морозостойкости	не приводит к снижению марки	увеличение на 100–200 циклов	ГОСТ 10060
Коррозионная стойкость	не приводит к снижению	увеличивает (зависит от водонепроницаемости)	ГОСТ 25246
Паропроницаемость	не ухудшает показатели паропроницаемости	не ухудшает	ГОСТ 25898
<b>Дополнительные характеристики</b>			
Упаковка	Многослойные мешки (25 кг) Пластиковые ведра (5, 10, 25 кг)		
Условия хранения и транспортировка	Многослойные мешки хранить в сухих помещениях, пластиковые ведра при любой влажности и температуре		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев в многослойных мешках, 18 месяцев в пластиковых ведрах при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

### РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

0,8–1,1 кг/м<sup>2</sup> при нанесении в два слоя

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить поверхность от загрязнений до структурно прочного бетона. Увлажнить бетон водой до максимально возможного его насыщения.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Использовать чистую воду и тару. Перемешать с водой в пропорции 2 л воды на 5 кг сухой смеси или 1 часть воды на 2 части сухой смеси по объему в течение 2 минут до получения жидкой сметанообразной консистенции. Использовать за 30 минут, регулярно перемешивая без добавления воды.

### НАНЕСЕНИЕ

Нанести первый слой кистью или распылителем на влажный бетон, второй – на свежий, но уже схватившийся первый слой через 1–2 часа. Перед нанесением второго слоя поверхность увлажнить. Все статичные трещины, швы, стыки, вводы коммуникаций, сопряжения и примыкания изолировать смесью «Пенекрит». При наличии течей устранить их смесями «Пенеплаг» или «Ватерплаг».

### УХОД ЗА ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ

Увлажнять и защищать поверхность от механических воздействий, отрицательных температур и осадков в течение 3-х суток. Нанесение декоративного покрытия проводить не ранее, чем через 3 суток после обработки. Перед нанесением покрытия поверхность бетона тщательно очистить механическим способом для улучшения адгезии.

### ЗАО «Группа компаний «ПЕНЕТРОН-РОССИЯ»

Россия, 620076, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1

Тел./Факс: +7 (343) 217-02-02

Россия, 109428, г. Москва, ул. Рязанский пр-т, д.24, стр.2

Тел./Факс: +7 (495) 660-52-00

[www.penetrone.ru](http://www.penetrone.ru), [info@penetrone.ru](mailto:info@penetrone.ru), 8-800-200-70-92

